

**MANUALE QUALITÀ per ANALIZZATORE di NOX**  
**Thermo E. 42i / 42i-TL (vers.01)**

| Nr. int.  | STAZIONE          | DATA       | STATO ATTUALE |
|-----------|-------------------|------------|---------------|
|           |                   |            |               |
| Nr. serie | Tipo manutenzione | IMPORTANTE |               |
|           |                   |            |               |

1) **Cambio filtro ingresso** (ogni 15 gg) si/no

2) **TEST DI CONTROLLO**

Chamber pressure

mmHg

Sample flow

l/min

3) **Verifica flusso aria campione**

Flusso in ingresso

l/min

4) **Parametri funzionali:**

Supply +3,3 V

V

Supply +5 V

V

Supply +15 V

V

Supply +24 V

V

Supply 3,3 V

V

5) **Temperature**

Internal

°C

Chamber

°C

Cooler

°C

Converter

°C

6) **Verifica con aria di zero**

Campione di riferimento

NO

NO<sub>x</sub>

NO<sub>2</sub>

valore misurato

ppb




Kzero new (BKG)



7) **Verifica di SPAN con miscela di NO in N<sub>2</sub> o aria**

Produttore / nr.id. bombola con NO

Campione di riferimento

Concentrazione

Valore misurato

NO



ppb

NO<sub>x</sub>



ppb

NO<sub>2</sub>



ppb

NO

NO<sub>x</sub>

NO<sub>2</sub>

K (coeff.) span new




8) **OSSERVAZIONI E RIPARAZIONI**

9) **SOSTITUZIONE PARTI DI RICAMBIO**

Operatore

modifica